



MAŁOGABARYTOWE PŁYTY
PRZEJAZDU KOLEJOWEGO
TYPU STRUNOBET SPP

www.strunobet.pl

Opis i zastosowanie produktu

Nawierzchnia przejazdu kolejowego typu STRUNOBET SPP składa się z małogabarytowych płyt żelbetowych wewnętrznych i zewnętrznych oraz belek podporowych

Płyty wewnętrzne opierają się obustronnie na stopkach szyn poprzez wewnętrzne amortyzatory polimerowe, które redukują oddziaływania dynamiczne kół samochodów i stabilizują płyty w kierunku prostopadłym do szyny.

Płyty zewnętrzne z jednej strony opierają się na stopce szyny za pośrednictwem polimerowych amortyzatorów zewnętrznych, a z drugiej na pasie gumowym ułożonym na żelbetowej belce podporowej (która może stanowić jednocześnie krawężnik - rys. 1).

Każda płyta zewnętrzna jest przykręcona do belki podporowej jednym wkrętem stalowym. Belki podporowe ułożone są na zagęszczonym podłożu poprzez warstwę betonu cementowego lub asfaltobetonu.

Przed przesuwem wzdłuż toru płyty skrajne zabezpieczone są opórkami przytwierdzonymi do stopek szyn.

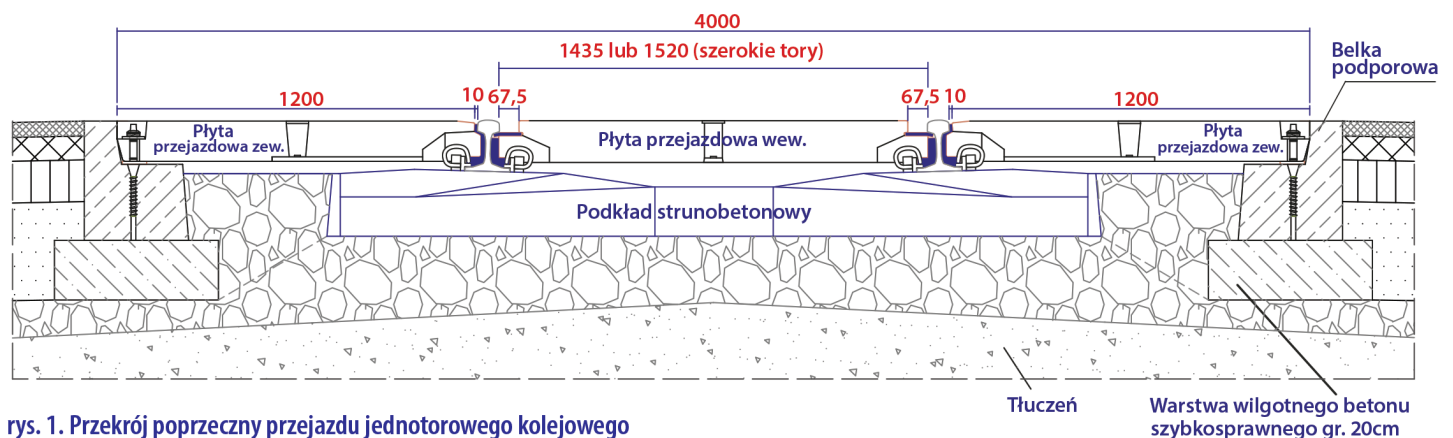


Małogabarytowe płyty przejazdu kolejowego

Płyty przejazdowe są połączone przegubowo nieprzesuwnie ze stopkami szyn, z których reakcje od przejeżdżających samochodów przekazują się na podkłady kolejowe (rys. 2, rys. 3), a następnie na podsypkę. Natomiast podczas przejazdu pociągu płyty przejazdowe nie są obciążone oddziaływaniami z podłoża gruntowego, gdyż nie mają styczności z podsypką (przemieszczają się pionowo razem z szynami i podkładami).

Płyty przejazdowe są obramowane na całej długości kątownikiem stalowym.

Konstrukcja przejazdu umożliwia jego budowę przy wykorzystaniu typowych maszyn torowych i drogowych. Ewentualna wymiana uszkodzonych płyt przejazdu nie narusza położenia elementów sąsiednich.



rys. 1. Przekrój poprzeczny przejazdu jednotorowego kolejowego

Typoszereg

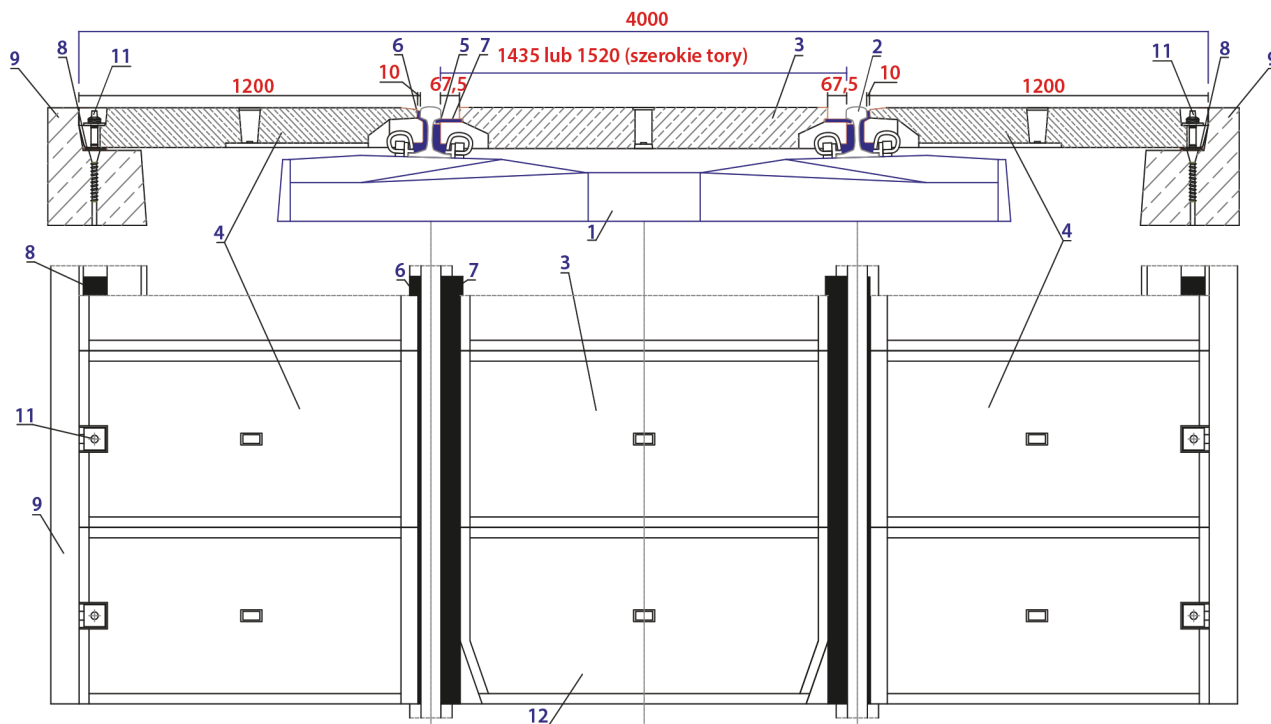
Małogabarytowe żelbetowe płyty typu STRUNOBET SPP oferowane są w 2 typach dla różnych szerokości toru tj. 1435 mm i 1520 mm. Żelbetowe belki podporowe produkowane są o długościach 1800 mm, 2400 mm i 3000 mm.

Produkcja odbywa się w zakładzie produkcyjnym zlokalizowanym w Kuzkach 14a, gmina Włoszczowa.

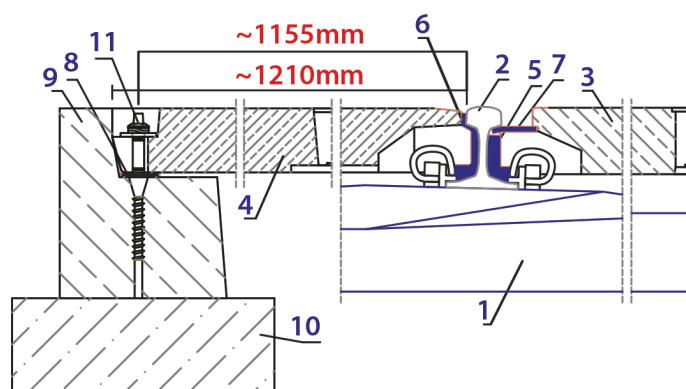
Zastosowanie

Płyty STRUNOBET SPP przeznaczone są do zastosowania:

- w nawierzchni przejazdów kolejowo-drogowych,
- dla szyn kolejowych 49E1 (S49) i 60E1 (UIC60).



rys. 2. Przekrój poprzeczny przejazdu jednotorowego kolejowego



rys. 3. Schemat posadowienia belki podporowej

1. Podkład PS 94/SB3.
2. Szyna UIC60/S49.
3. Płyta przejazdowa wewnętrzna.
4. Płyta przejazdowa zewnętrzna.
5. Amortyzator wew. UIC60/S49.
6. Amortyzator zew. UIC60/S49.
7. Pas gumowy uszczelniający UIC60/S49.
8. Pas gumowy amortyzujący.
9. Belka podporowa.
10. Warstwa wilgotnego betonu szybkostrawnego.
11. Wkręt mocujący, pierścien sprężysty, podkładka stalowa.
12. Płyta przejazdowa wewnętrzna skrajna.

Produkcja

Płyty przejazdowe i belki podporowe nawierzchni przejazdu kolejowego typu STRUNOBET produkowane są zgodnie z Krajową Oceną Techniczną (IK-KOT -2019/0068, wydanie 1) wydaną przez Instytut Kolejnictwa na podstawie której uzyskano Krajowy Certyfikat Zgodności Zakładowej Kontroli Produkcji (nr 157-UWB-414).

Transport

Załadunek i rozładunek płyt i belek należy przeprowadzać w sposób zapewniający bezpieczeństwo pracowników oraz nie dopuścić do zarysowania lub mechanicznego uszkodzenia wyrobów. Prefabrykaty powinny być transportowane i składowane w pozycji poziomej. Do podnoszenia płyt przejazdowych wykorzystywany jest specjalny uchwyt wkładany w otwór montażowy w środku ciężkości płyty. Do przenoszenia belek podporowych używa się dostarczanych przez Producenta właściwych zaczepów transportowych.

STRUNOBET-MIGACZ Sp. z o.o.

ul. Kolejowa 1, 49-340 Lewin Brzeski

e-mail: biuro@strunobet.pl
www.strunobet.pl

NIP 656-21-57-750 | REGON 292831157



Zakład produkcyjny w Kuzkach

Kuzki 14a, 29-100 Włoszczowa

Sekretariat:

tel. +48 41 39 42 113
tel. kom. +48 502 663 613
e-mail: sekretariat@strunobet.pl

Dział słupów i żerdzi:

tel. +48 41 39 41 106
tel. +48 41 39 44 571
tel. kom. +48 530 115 881
tel. kom. +48 502 663 612
e-mail: slupy@strunobet.pl

Dział stacji słupowych:

tel. +48 41 39 41 116
tel. kom. +48 512 299 833
tel. kom. +48 575 757 110
e-mail: stacje@strunobet.pl

Dział stacji kontenerowych:

tel: +48 41 39 41 107
tel. kom +48 690 096 615
tel. kom +48 512 038 646
e-mail: kontenerowe@strunobet.pl

Dział marketingu:

tel. kom. +48 575 757 065
e-mail: marketing@strunobet.pl

Zakład produkcyjny w Lewinie Brzeskim

ul. Kolejowa 1, 49-340 Lewin Brzeski

Biuro:

tel. +48 775 524 410
e-mail: biurolewin@strunobet.pl

Dział słupów:

tel. +48 77 55 24 412
tel.kom. +48 502 762 267
e-mail: sprzedazlewin@strunobet.pl

Dział słupów kompozytowych:

tel. +48 77 55 24 412
tel. kom. +48 690 990 144
e-mail: kompozyty@strunobet.pl

Dział stacji słupowych:

tel. +48 77 55 24 410
tel. kom. +48 720 882 442
e-mail: sprzedazlewin@strunobet.pl

Dział słupów wysokich napięć:

tel. +48 77 55 24 410
tel. kom. +48 664 953 140
e-mail: sprzedazlewin@strunobet.pl

Zakład produkcyjny w Grzybowie

**Grzybowo 189, 83-406 Wąglikowice,
Powiat kościerski**

Biuro:

tel. +48 58 76 59 010
e-mail: biurogrzybowo@strunobet.pl

Dział słupów:

tel. +48 58 765 90 13
tel. kom. +48 535 003 144
e-mail: sprzedazgrzybowo@strunobet.pl